

■2010年度活動総括

- ◆ 外部講師招聘講演 1回 (AS I 田口伸社長)
- ◆ 外部有識者意見交換会 1回 エネルギー型SN比意見交換会
- ◆ 関西地区合同シンポジウム 第8回開催 (ヴィアーレ大阪 幹事研究会: 関西)
- ◆ テーマ検討会 44テーマ
- ◆ グループ討議 4回、62テーマ、全体討議7テーマ
- ◆ 関西品質工学研究会顧問講演 1回
- ◆ 出席者のべ418名

開催日	項目	内容・当番 (敬称略)
1/16 (土) 188回 司: 芝野 議: 高木 出席者47名	総会	総会成立宣言 (出席34名および委任状16名の合計50名にて会員66名の過半数出席) 会長挨拶 2009年度活動報告 → 承認 2009年度会計報告 → 承認 2009年度幹事紹介 → 承認 <退任幹事> 櫻井 英二 (富士ゼロックス)、原 宣宏 (神戸製鋼)、高濱 正幸 (三菱重工) <今年度幹事> 会長 芝野広志 (コニカミノルタ) 副会長 清水豊 (オフィスワイエス) 幹事 継続: 平野雅康 (コニカミノルタ)、鶴田明三 (三菱電機)、高木正和 (タツタ電線) 新任: 太田勝之 (シマノ)、荘所義弘 (村田機械)、鐵見太郎 (村田機械) 事務局: 矢倉義昭 (日本規格協会) 2010年度活動予定 → 承認 2010年度予算計画 → 承認 会則改定 → 承認
	講演 意見交換会	原和彦顧問 新春記念講演「戦略的な技術者を自指せ」 外部有識者 エネルギー型SN比について意見交換 手島昌一 (アングルトライ) 細川哲夫 (リコー) 関西研究会からは中野恵司 (アイテック) 日座和典 (日立製作所)
	新年会	研究会終了後、美々卯にて懇親会開催
2/5 (金) 189回 司: 清水 議: 太田 出席者23名	テーマ検討1 テーマ検討2 テーマ検討3 グループ討議	鐵見太郎 村田機械 部品製作コスト予測システムの研究 鐵見太郎 村田機械 ドライバーPCBとモータの破損 鐵見太郎 村田機械 大丈夫か? 日本の技術 テーマ12/全体討議2 コイルの端子の溶接の接合評価 SN x β = 0ならノイズの影響なしと言えるか?
3/6 (土) 190回 司: 鶴田 議: 鐵見 出席者28名	テーマ検討1 テーマ検討2 テーマ検討3 テーマ検討4 グループ討議	西川友晴 コニカミノルタ コニカミノルタでの推進施策報告 中野一志 オムロン コイル製造工程におけるアーク溶接の接合評価法 清水豊 オフィス・ワイ・エス 偏相関行列を使ったMT法 太田勝之 シマノ 多水準での効果的なデバッグ テーマ19/全体討議2 3因子間の水準ずらしについて 銅板材の突合せ溶接の評価
4/2 (金) 191回 司: 平野 議: 荘所 出席者30名	テーマ検討1 テーマ検討2 テーマ検討3 テーマ検討4 テーマ検討5 テーマ検討6	井上徹夫 シマノ スピニングリール用ギアのパラメータ設計 高木正和 タツタ電線 品質工学とマーケティング 寺阪宏介 三菱重工 ドライアイスショットブラスト装置の使用条件の評価 桃井直生 ナブテスコ MTシステムの勉強事例相談 芝野広志 コニカミノルタ 何を計れば良いか? 鶴田明三 三菱電機 微小信号での機能性が重要な場合の評価方法
5/8 (土) 192回 司: 高木 議: 芝野 出席者36名	臨時総会 テーマ検討1 テーマ検討2 テーマ検討3 テーマ検討4 テーマ検討5	議題: 2011年度からの研究会開催場所変更、変更に伴う事務引き継ぎ、日程承認 加藤重己 ブラザー工業 社会損失を最小化する品質工学 平野雅康 コニカミノルタ シミュレーションと品質工学の連携による開発プロセス改革 森田龍介 三菱重工 発電プラント部品の組み立て条件最適化 中上裕一 パナソニック 透明タッチパネルの表面平滑性の向上 中沢弘一 パナソニック EMC課題対策の品質工学的アプローチ
6/7 (月)・8 (火)		第18回品質工学研究発表大会 (場所: きゅりあん)
6/11 (金) ★193回 司: 太田 議: 清水 出席者38名	外部講師講演 テーマ検討1 テーマ検討2 テーマ検討3 テーマ検討4	田口伸 AS I DFSSと演習問題 内村英郎 富士通テン ソフトデバッグについて 荘所義弘 村田機械 介護用品 (スマイレット) の改善検討 山田洋史 マツダ シックスシグマを活用した技術開発プロセス 渡辺忠俊 マツダ 溶接部品の機能性評価における解析方法の検討
7/10 (土) 194回 司: 鐵見 議: 鶴田 出席者33名	テーマ検討1 テーマ検討2 テーマ検討3 テーマ検討4 テーマ検討5 テーマ検討6	中野一志・山崎雄司 オムロン 金型用焼入れ鋼フライス加工の高効率化 内藤裕義 大阪府立大学 大学での研究、産学連携の問題点などに関する研究遂行上の問題点 武重伸秀 マツダ 技術評価の考え方の再整理 田畑文夫 富士通テン オンライン品質工学 (検査設計) での疑問点 鈴木祥充 タツタ電線 (秘) 鐵見太郎 村田機械 タグチの視点で切る技術の悩み
8/7 (土) 195回 司: 荘所 議: 平野 出席者32名	テーマ検討1 テーマ検討2 テーマ検討3 グループ討議	鐵見太郎 村田機械 繊維機械用OSのデバッグ 荘所義弘 村田機械 樹脂シャフト振れ改善 芝野広志 コニカミノルタ 物流業務への品質工学活用 テーマ17/全体討議1 洗剤の搬送部 (チューブ) の劣化評価
9/4 (土) 196回 司: 清水 議: 高木 出席者34名	テーマ検討1 テーマ検討2 テーマ検討3 テーマ検討4 テーマ検討5 テーマ検討6	稲垣潤 東レエンジニアリング プリント用ピントラクタの検討 松井正史 (株)シマノ CAEを用いた冷間鍛造曲げ型工程設計手法の開発 湊順一郎 桐灰小林製薬 (秘) 高濱正幸 三菱重工 ガスタービンプラントの異常予兆検知 鶴田明三 三菱電機 “品質工学に用いるSN比の再検討”の審査部会コメントに対する解説 鐵見太郎 村田機械 糸貯留システムの機能性評価
10/8 (金) 197回 司: 芝野 議: 太田 出席者97名 (関西48名)	挨拶 講演 事例1 事例2 事例3 事例4 事例5 まとめと講評 懇親会	第8回関西地区品質工学シンポジウム (ヴィアーレ大阪 4階 ヴィアーレホール) 芝野広志 関西品質工学研究会会長 井上清和 アイテックインターナショナル アジアの製造業品質工学の企業での活用～海外での状況も交えて～ 小杉敬彦 トヨタ自動車 トヨタ自動車における品質工学の取り組み 米谷明雄 サンスター 品質工学の活用によるヘアスプレー樹脂つまり改善検討 中尾誠仁 ネオス シリコンオイル乳化工程の検討 鈴木祥充 タツタ電線 T法による光ケーブルの耐蟬性評価 三上尚高 三菱重工 ガスタービンプラントの異常予兆検知 原和彦 関西品質工学研究会 顧問
11/5 (金) 198回 司: 鶴田 議: 鐵見 出席者32名	テーマ検討1 テーマ検討2 話題提供 グループ討議	伊勢村浩司 ヤンマー 品質工学を用いた廃水処理システム開発 近藤真澄 マクセル精器 RFIDチップ埋め込み工程への品質工学適用検討 清水 豊 オフィス・ワイ・エス MTSシンポジウムでの誤圧についての紹介 テーマ14/全体討議2 釣竿の基本機能 システム選択・創造
12/10 (金) 司: 平野 議: 荘所 出席者37名	テーマ検討1 テーマ検討2 テーマ検討3 テーマ検討4 テーマ検討5 忘年会	吉野荘平 吉野不動産鑑定事務所 T法 (1) を使った不動産評価のまとめと課題 中野一志 オムロン 購買業務の中で品質工学はなにができるか? 高田亨 ブラザー工業 エネルギー型SN比と標準SN比との比較事例 大泉幸介・橋本晋吾 三菱重工 難加工部位の共穴加工の高効率化 武重伸秀 マツダ SN比の整理 研究会終了後、美々卯にて懇親会開催

※品質工学会への活動報告は、「議事録担当作成→中井顧問確認→学会提出」の流れで実施