

2005年度活動総括

- ・田口先生ご講演 4回
- ・田口先生事例指導 12テーマ
- ・関西品質工学研究会シンポジウム 第3回開催
- ・全体討議 14テーマ
- ・グループ討議 105テーマ
- ・勉強会 12テーマ

印：田口先生ご来阪指導月

開催日	項目	内容	氏名(会社名) 敬称略
1/15(土) 130回 司：芝野 議：清水 出席者34名	総会	総会成立宣言(出席34名、委任状6名の合計40名で会員53名の過半数の出席) 承認 2004年度活動報告 承認 2004年度会計報告 承認 2005年度幹事紹介 承認 <退任幹事> 残間氏(ヤンマー) 原氏(神戸製鋼) 平野氏(コニカミノルタ) <今年度幹事> 会長 芝野氏(コニカミノルタ) 副会長 清水氏(ダイハツ) 幹事 継続：太田氏(シマノ) 荘所氏(村田機械) 山口氏(松下電器) 新任：櫻井氏(富士ゼロックス) 木村氏(松下電工) 高木氏(タツタ電線) 事務局：吉田氏(日本規格協会)	芝野会長 平野幹事 吉田事務局 芝野会長
	原 顧問の講演	2005年度活動予定 承認 2005年度予算計画 承認 竹ヶ鼻氏(TTコンサルタント)の顧問就任の推薦 承認 「日本の現状と品質工学の役割」	山口幹事 吉田事務局 芝野会長 原 顧問
	グループ検討会 (:全体討議分) 〔20テーマ/全体討議3〕	分散分析表でプーリングするかしないか? 信号範囲内で特性が桁数も含めて大きく変化する場合、どのように評価したらよいか? 『溶接のパラッキ低減』官能検査と工程データを利用してMTSで要因工程を特定した	松下電器 山口 三洋電機 神谷 神戸製鋼 原
	新年会	研究会終了後、懇親会(新年会)を実施。(場所：美々卯)	
2/4(金) 131回 司：櫻井 議：木村 出席者30名	田口先生ご講演	「タグチメソッドの戦略」	
	事例検討1 事例検討2 事例検討3	「充填計量工程の最適化」 「アルミ・樹脂複合管の曲げ加工条件の最適化」 「スキャニングソナー受信アンブチャネル間偏差の抑制」	芝野会長 積水化学 佐藤 古野電気 小河
3/5(土) 132回 司：荘所 議：太田 出席者24名	勉強会1 勉強会2	「トラクションドライブ表面加工の最適化」2004品質工学研究発表大会事例 『切り屑を分断化させる工具の形状、及び、切り屑の吸引装置の最適化』事例相談 JAXAとのやりとり報告	三菱重工 高濱 神戸製鋼 赤澤 原 顧問
	グループ検討会 (:全体討議分) 〔13テーマ/全体討議2〕	『企業の業績予測(続報1)』 『多層プリント基板の変形問題』	芝野会長 三菱電機 鶴田
4/2(土) 133回 司：山口 議：高木 出席者32名	勉強会1 勉強会2	『複写機のFAX機能の直交表によるソフトバグの効率的な検証』事例相談 「MTシステムによる溶接ロボットケーブル負荷診断システムの開発」2004品質工学研究発表大会事例 中沢メソッド紹介	シャープ 林 シマノ 石川 原 顧問
	グループ検討会 (:全体討議分) 〔16テーマ/全体討議3〕	『企業の業績予測(続報2)』 『光学式ロータリーエンコーダのスリット穴の最適化』 『ブレーキの鳴き(騒音)問題』	芝野会長 シマノ 太田 三菱電機 鶴田
5/13(金) 134回 司：木村 議：櫻井 出席者31名	勉強会1 勉強会2	『人に優しい自動改札機扉検証』事例相談 「Crメッキ処理条件の最適化」2004品質工学研究発表大会事例 第15回企業交流会(於：松浦機械製作所)報告	オムロン 藤本 GS-YUASA 出水 原 顧問
	グループ検討会 (:全体討議分) 〔12テーマ/全体討議0〕	全体討議はなし	
6/10(金) 135回 司：高木 議：木村 出席者32名	田口先生ご講演	テーマ設定の重要性について	
	事例検討1 事例検討2 事例検討3	「MTシステムによる画像評価方法の効率化」 「NC加工機主軸用モータの低騒音化・高生産性設計」 「アイソレータの機能性評価について」	コニカミノルタ 西川 三菱電機 鶴田 三菱電機 鶴田
6/20、21 (月、火)	第13回品質工学 研究発表大会	場所：きゅりあん(東京都品川区)	
7/2(土) 136回 司：山口 議：荘所 出席者30名	勉強会1 勉強会2	「CAEによる圧縮機用ケーシングのロバスト設計」2004年品質工学研究発表大会事例 「直交表の性質」山本昌吾先生資料(中部品質管理協会)	ヤマウチ 加藤 松下電器 山口 神戸製鋼 原
	グループ検討会 (:全体討議分) 〔13テーマ/全体討議3〕	『溶接ワイヤー(メッキ)の品質に影響を及ぼすパラメータの特定の為MT法で解析』 『コンバイン走行時の振動をシミュレーションで最適化』 『原子燃料棒を束ねる支持格子の溶接条件の最適化』	ヤンマー 清水 原子燃料工業 塩田
8/5(金) 137回 司：清水 議：芝野 出席者24名	田口先生ご講演	「TS法による素質の探索法」 資料：『機能と機能性36』、標準化と品質管理Vol.57,6	
	事例検討1 事例検討2 事例検討3	「コンバインの走行時振動評価方法」 「原子燃料棒支持棒溶接の最適化」 「トナージェット機の飛翔条件最適化」	ヤンマー 清水 原子燃料工業 塩田 村田機械 荘所
9/3(土) 138回 司：太田	勉強会1 勉強会2	内燃機関用ピストンのスラップ騒音に対する形状最適化 高含水率コンクリート下地用プライマーの材料設計	ヤンマー 清水 住友ダウ 岡田
	グループ検討会 (:全体討議分) 〔16テーマ/全体討議2〕	金属リレー曲げ加工 半導体レーザ基盤切断方法 砥石によるゴムローラ加工方法	オムロン 田中 三菱電機 鶴田 ヤマウチ 加藤
10/7(金) 139回 司： 議： 出席者97名	第3回 関西品質工学研究会 挨拶 講演 事例1 事例2 事例3 事例4 まとめと講評	場所：龍谷大学 瀬田学舎 RECホール 1F小ホール 「品質工学普及の成功要因の分析」 「トナー飛翔条件の検討」 「スポット溶接の溶接条件の最適化」 「CAEによる圧縮機用ケーシングのロバスト設計」 「MAシステムによる溶接ロボットケーブル負荷診断システム開発」	司会者 東亜合成(株) 中島 建夫氏 村田機械(株) 森田 晃弘氏 荘所 義弘氏 マツダ(株) 松井 克真氏 三菱電機(株) 春名 一志氏 日産自動車(株) 栗原 憲二氏 関西品質工学研究会顧問 原 和彦氏
11/1、2	品質工学 シンポジウム	場所：11/1 工場見学東海理化 11/2 シンポジウム	
11/11(金) 140回 司：荘所 議：太田 出席者39名	田口先生ご講演	品質工学の考え方とMTA法	
	事例検討1 事例検討2 事例検討3	「風合い評価方法の検討」 「自転車用変速機の最適化」 「トナー飛翔条件の検討」	村田機械 荘所 シマノ 山口 村田機械 荘所
12/3(土) 141回 司：山口 議：櫻井 出席者32名	勉強会1 勉強会2	「MTシステムにおける項目選択用直交表について」事例相談 「電子写真の現像プロセスの性能向上」事例相談	積水化学 佐藤 東レエンジニアリング 稲垣
	グループ検討会 (:全体討議分) 〔15テーマ/2全体討議〕	『ロボット用ケーブルの基本機能』 『タッチパネルの評価方法』	タツタ電線 大西 日本写真印刷 坂田

品質工学会への活動報告は、「議事録担当作成 中井顧問確認 学会提出」の流れで実施