

2003年度活動総括

- ・田口先生ご講演 4回
- ・田口先生事例指導 13テーマ
- ・関西品質工学研究会シンポジウム 第1回開催
- ・全体討議 8テーマ
- ・グループ討議 64テーマ
- ・勉強会 11テーマ

印：田口先生ご来阪指導月

開催日	項目	内容	氏名(会社名) 敬称略
1月18日(土) 106回 参加24名	総会	02年度活動・会計報告 承認 03年幹事紹介 幹事長 芝野氏(ミノルタ) 幹事 継続：竹ヶ鼻氏(T.T.コカサト) 櫻井氏(富士通) 貴志(三洋電機) 新任：残間氏(ヤンマー) 原氏(神戸製鋼) 平野氏(ミノルタ) 清水氏(ダイハツ) 事務局：小沢氏(日本規格協会) 研究会会則変更	木村幹事、小沢事務局 芝野幹事長 貴志幹事、小沢事務局
	グループ検討会 (全体討議分) 【15テーマ/全体討議3】	03年度活動計画・予算検討 承認 薄肉の射出成形技術の評価方法について 光学フィルタの評価方法 現像材の攪拌シミュレーション	松下電工：大日方氏 タツタ電線：高木氏 ミノルタ：荘所氏
2月14日(金) 107回 参加19名 司：清水 議：櫻井	田口先生のご講演	20世紀型品質工学(テストベース)と21世紀型品質工学(シミュレーション)について 標準SN比の計算式の訂正	
	事例相談1	光学フィルタの評価方法	タツタ電線：高木氏
	事例相談2	粉体の流動性測定器の紹介	ミノルタ：荘所氏
	事例相談3	ゲートエッチングにおける光干渉エンドポイントの検出	松下電器産業：山口氏
3月8日(土) 108回 参加18名 司：残間 議：清水	勉強会テーマ1	標準SN比について	中野氏：ITEQ
	テーマ2	「表面温度計校正システムの不確かさの研究 東芝コンポーネツツ」	ミノルタ：安永氏
	テーマ3	「自動ドアセンサの機能性評価 オプテックス」	松下電工：大日方氏
	グループ検討会 (全体討議分) 【11テーマ/全体討議1】	粉体の流動性測定器について	ミノルタ：荘所氏
4月5日(土) 109回 参加16名 司：原 議：櫻井	勉強会テーマ1	アンテナアンプ技術開発(クラリオン)	古野電氣：林氏
	テーマ2	機械加工ラインにおけるオンライン品質工学の展開とサイクルタイム短縮(マツダ)	シマノ：太田氏
	品質工学による最適工程設計(シマノ)		シマノ：太田氏
	グループ検討会 (全体討議分) 【9テーマ/全体討議2】	粉体の流動性測定器について 洗濯機の振動問題について	ミノルタ：荘所氏 三洋電機：貴志氏
5月14日(水) 110回 参加24名 司：平野 議：原	田口先生のご講演	「機能と機能性22および23」、標準化と品質管理Vol.56,4および5 デジタルデータでのSN比の算出について	
	事例相談1	洗濯機の振動低減	三洋電機：貴志氏
	事例相談2	MTシステム活用による感光体生産工程の管理	ミノルタ：安永氏
	事例相談3	文字/写真画像の判別方法の誤差因子を考慮した開発	ミノルタ：平野氏
	事例相談4	流動性分布測定器の最適化検討(ミノルタ 荘所氏)	ミノルタ：荘所氏
6/12,13 (水、金)	第10回品質工学 研究発表大会	場所：J Aホール(東京都千代田区大手町)	
6月7日(土) 111回 参加19名 司：貴志 議：平野	勉強会テーマ1	「シミュレーションと品質工学によるSAWフィルタ安定性設計」(品質工学Vol.10 No.2)	松下電器：山口氏
	テーマ2	「周波数をノイズとした誘導コイルの基本機能評価」(第9回品質工学発表大会論文集)	三洋電氣：貴志氏
	グループ検討会 (全体討議分) 【13テーマ/全体討議1】	一方クラッチの寿命試験をやらずに評価するには	
7月10日(木) 112回 <京都> 参加23名 議：清水	合同研究会	場所：京都府中小企業総合センター 5F 研修室 事例1 ガンマ線カメラにおける検出器の機能性改善 馬場 康雄(堀場製作所) 事例2 誘電体のSPS焼結条件のパラメータ設計 井上 栄一(滋賀県東北部工業技術センター) 事例3 シミュレーションの活用によるクリーニングシステムの機能評価 安永 英明(ミノルタ) 事例4 自転車用ヘッドランプのシミュレーションによる配光設計 石川 記尉(シマノ)	
8月1日(金) 113回 参加24名 司：櫻井 議：竹ヶ鼻	田口先生のご講演	「率のデータ、SN比とオメガ法」 「標準化と品質管理」 VOL.56 NO.7 連載=25 機能と機能性 「判断による計測のSN比」 「標準化と品質管理」 VOL.56 NO.8 連載=26 機能と機能性	
	事例相談1	流動性分布測定器の最適化	ミノルタ：荘所氏
	事例相談2	流動性による比重分布の精度確認	神戸製鋼：原氏
	事例相談3	臭いの官能評価	ミノルタ：安永氏
9月6日(土) 114回 参加23名 司：竹ヶ鼻 議：残間	勉強会テーマ1	マイクロコンピュータソフトウェアの直交表を用いた効率的評価方法	松下電工：木村氏
	テーマ2	「シミュレーションによる衝突安全性向上のためのコンポーネント特性の最適化」(株)いすゞ自動車中央研究所	ダイハツ：清水氏
	グループ検討会 (全体討議分) 【7テーマ/全体討議1】	ソリッドホブ軸穴研削加工条件の最適化	三菱マテリアル神戸ツールズ：仲田氏
10月3日(金) 115回 参加28名 司：芝野 議：清水	開会の挨拶 講演 事例1 事例2 事例3 事例4 事例5 まとめと講評 閉会の挨拶	場所：(財)日本規格協会 関西支部 研修会場 「今なぜ品質工学が、その意味と重要性について」 「マイクロコンピュータソフトウェアの直交表を用いた効率的評価法」 木村 哲夫(松下電工) 「周波数をノイズとした誘導コイルの基本機能評価」 阿林 英二(コニカミノルタ) 「シミュレーションによる衝突安全性向上のためのコンポーネント特性の最適化」 阿部 誠(いすゞ中央研究所) 「テラードブランク工法における溶接の機能性評価」 中澤 栄(日産自動車) 「シミュレーションと品質工学によるSAWフィルタ安定性設計」 細川 哲夫(山形富士通)	芝野 幹事長 原 顧問 中井 顧問 芝野 幹事長
11月10、11日 (月、火)	品質工学 シンポジウム	場所：11/10有限会社 中六 工場見学 11/11シンポジウム	
11月17日(月) 116回 参加15名 司：残間 議：平野	田口先生のご講演	「音声伝達目的機能と技術の立場」(標準化と品質管理Vol.56 No.11「機能と機能性」連載29)より 音の評価について	
	事例相談1	穴検査加工条件の最適化	三菱マテリアル神戸ツールズ：原田氏
	事例相談2	画像による健康度判定へのMTS適用検討	コニカミノルタ：松田氏
	事例相談3	絶縁線被覆加工の評価検討	タツタ電線：高木氏
12月13日(土) 117回 参加17名 司：原 議：芝野	勉強会テーマ1	「レーザ切断装置最適化条件検討」(株)日立コミュニケーションテクノロジー	タツタ電線：高木氏
	テーマ2	「品質工学機能分類分けの検討」 富士ゼロックス(株)	松下電器：山口氏
	グループ検討会 (全体討議分) 【9テーマ/全体討議0】	全体討議無し	
	幹事の改選	新任幹事 太田 勝之氏(シマノ) 荘所 義弘氏(村田機械) 山口 新吾氏(松下電器産業) 総会で承認	
	事例相談	「CAEによるAL合金フェイスミル加工切りくずの断定性評価」	神戸製鋼：赤澤氏

品質工学への活動報告は、「議事録担当作成 中井顧問確認 学会提出」の流れで実施