

- ・話題提供や事例検討したいテーマがある場合、随時受付けておりますので、ご希望の月(田口先生ご来阪指導月等)を幹事にご連絡下さい。よろしくお願ひ申し上げます。
- ・田口先生のご来阪指導月の事例検討について、上記のテーマが無い場合は、基本的には前月までのグループ検討会(全体討議)の中から選出させていただきます。

- 2002年度活動総括
- ・田口先生ご講演 4回
 - ・田口先生事例指導 14テーマ
 - ・原副会長ご講演 1回
 - ・全体討議 16テーマ
 - ・G D 49テーマ
 - ・勉強会 15テーマ

印：田口先生ご来阪指導月

| 開催日 | 項目 | 内容 | 氏名(会社名) | 敬称略 |
|---------------------|--|--|---|-------|
| 1/12 (土)94回 | 研究会グループ検討会 (全体討議分) 14Fマ/全体討議4) | 01年度活動・会計報告、02年度活動計画・予算検討・幹事承認 MIS法でデータ数が250個を超えた場合に解析できるソフトの存在について オカワのMIS解析ソフトは混合系直交表以外の直交表を選択するが、問題はないか 2水準系の混合系の直交表はあるか L36直交表に各水準を適用する方法について 21世紀型品質工学(標準SN比)の有効性について 標準SN比を用いたときのチューニング方法(1・2)について SimulationによるJ3マ7設計後の実機の実力確認時の実力推定方法について 21世紀型と20世紀型の使い分けについて 12月研究会での検討事例(湿度センサー)の解析方法について ヘッドピンの評価方法について 品質工学でいう非線形な定義について 自動車用エアコンの性能評価について 部品の性能比較に損失関数を使う時の留意点、計算の意味について SimulationによるJ3マ7設計時のノイズを制御因子の寸法変化にした時の水準幅の設定について | 清水豊(ダイハツ) 清水豊(ダイハツ) 清水豊(ダイハツ) 豊志宗紀(三洋電機) グループ全員 荘所義弘(ミノルタ) 木村哲夫(松下電工) 貴志宗紀(三洋電機) 中浜寛和(外ハル工業) 櫻井英二(富士通) 残間茂雄(ヤンマー) 青山浩(ダイハツ) 青山浩(ダイハツ) 太田勝之(シマノ) | |
| 2/8 (金)95回 | 勉強会 グループ検討会 (全体討議分) 14Fマ/全体討議2) | ・「ウォータージェット加工における切断条件のパラメータ設計」 ・「シミュレーション技術を用いたフォトレジスト断面形状の最適化」 ・「新製品製造に伴う計測器の校正システムの検討」 ハンダ工程の改善にエネルギーを使った事例は測定値がばらばらの場合の扱いは 工程におけるパラメータ(ダスト)の量を低減させる方法 欠足値の逐次近似計算 レーザー溶着(樹脂)の評価 インバクトドライバーのシミュレーション実験について シミュレーションでの誤差の設定 トナリ帯電量測定器のSN比計算 誤差・信号因子と考えると実験したか制御因子に変更したい場合 要因効果図から推定値の計算方法 距離検出用の超音波センサーのベンチマーキング 半導体材料のロバスタ性の評価 製鉄工程の安定化 C A E活用のポイント：品質工学とのドッキングについて | 吉川豊次(松下電工) 中野野司(ITEEQ) 中浜寛和(外ハル工業) 渡辺真矢(個人) 青山浩(ダイハツ) 山口新吾(松下電器) 赤澤浩(神戸製鋼) 木村哲夫(松下電工) 木村哲夫(松下電工) 太田勝之(シマノ) 荘所義弘(ミノルタ) 青山浩(ダイハツ) 吉川豊次(松下電工) 残間茂雄(ヤンマー) 和田法明(パナソニック) 原宣宏(神戸製鋼) グループ全員 | |
| 2/22 (金) | 企業交流会 | 場所：コニカ園(東京都日野市 11:00-17:30) | 残間茂雄(ヤンマー) | |
| 3/8 (土)96回 | 事例検討1 事例検討2 事例検討3 講演 | ・「電子写真用感光体の光感度特性改善」(02'学会発表事例) ・「シミュレーションによる熱処理機の効率改善」(02'学会発表事例) ・「古野電気株式会社」の活動 ・「画像認識の活用」について(標準化と品質管理Vol.55No.3) ・20世紀のM T S法と21世紀のM T法について(標準化と品質管理Vol.55No.2) | 徳安敏夫(ミノルタ) 荘所義弘(ミノルタ) 松尾宗一(古野電気) 松尾宗一(古野電気) | |
| 4/6 (土)97回 | 勉強会 グループ検討会 (全体討議分) 14Fマ/全体討議2) | ・M T S法とM T A法の違いについての解説 ・オートマチックトランスミッション用摩擦材の開発 超音波振動子による駆動機構の高効率化と安定化 オーケン製21M Tソフトの使用結果について 「ワーク」：「溶接強度のシミュレーションでの解析可否について」など | 中野野司(ITEEQ) 青山浩(ダイハツ) 布村・木村(松下電工) 清水豊(ダイハツ) 原和彦顧問 | |
| 5/10 (金)98回 | 勉強会 グループ検討会 (全体討議分) 14Fマ/全体討議2) | ・「レンズ加工用砥石の基本機能の検討」 ・「ゴム混練り条件の最適化」 ・「デジタル放送用チューナーの安定性設計」 タービン型エアコンプレッサーの羽根のロー付け 現像機内の現像剤攪拌の最適化でシミュレーションの評価方法 カプリの評価方法(例、大きさと数を計りたい) 電子回路のシミュレーション：例、フィルタ設計 プロセスの安定性 M T S解析で、信号に+・-の符号を付ける方法はどのようにすればよい 損失関数の軸軸の取り方 はんた付けの評価方法：JALの形状、電気特性、その他で評価すればよい | 清水豊(ダイハツ) 藤井充史(日本バルカー) 林忠夫(古野電気) 原宣宏(神戸製鋼) 荘所義弘(ミノルタ) 残間茂雄(ヤンマー) 林忠夫(古野電気) 平野雅康(ミノルタ) 清水豊(ダイハツ) 貴志宗紀(三洋電機) 山口新吾(松下電器) | 希望者参加 |
| 6/13, 14 (水、金) | 第10回品質工学研究発表大会 | 場所：J Aホール(東京都千代田区大手町) | | |
| 6/21 (金)99回 | 事例検討1 事例検討2 事例検討3 講演 | ・現像剤攪拌条件の最適化 ・A E I R Pの設計 ・電機加工条件の最適化 ・画像処理での品質工学の考え方 ほか | 荘所義弘(ミノルタ) 原宣宏・福和久(神戸製鋼) 太田勝之(シマノ) 田口先生 | |
| 7/12 (金)100回 | 合同研究会 事例検討1 事例検討2 事例検討3 事例検討4 事例検討5 | 場所：滋賀県工業技術センター(滋賀県草津市) ・「エマルジョン型製品の安定性評価」 ・「温度サーミスタの機能性評価」 ・「機能性ガラスの(自動車用)加工条件の最適化について」 ・「M T Sによる文字「写真」画像の判別システムの開発」 ・「シミュレーションを用いた現像剤攪拌ローの最適化」 | 滋賀・京都・関西合同 都賀重(タキオン工業：滋賀) 北川剛(ダイキン工業：滋賀) 馬場康雄(工場製作所：京都) 平野雅康(ミノルタ：関西) 荘所義弘(ミノルタ：関西) | |
| 8/3 (土)101回 | 勉強会 グループ検討会 (全体討議分) 14Fマ/全体討議2) | ・「鉄鋼部品における製造素材工程の最適化」 ・「テラロードブリック工法における溶接の機能性評価」 プリンタヘッドの評価方法について 光ファイバーケーブルの信頼性向上について 自転車用ヘッドランプの配光設計について 品質工学の社内推進方法、説得方法等について 釣り竿の塗装における塗料の密着性について 現像剤粒径分布の調整におけるシミュレーションの活用方法について 半導体製造工程でのM T S適用について 教育用に用いる大砲のパラメータ設計・電子回路の事例に関して | 原宣宏(神戸製鋼) 山口新吾(松下電器) 櫻井英二(富士通) 高木正和(タツタ電線) 石川記嗣(シマノ) 山口新吾(松下電器) 南俊行(シマノ) 荘所義弘(ミノルタ) 田中創(三洋電機) 林忠夫(古野電気) | |
| 9/6 9/7 (土)102回 | 勉強会 グループ検討会 (全体討議分) 14Fマ/全体討議2) | ・「スタタバルトを用いた新人社員への品質工学教育実習の例」 ・「複写機の紙搬送ベルトの回転改善」 ・「M T法による液晶パネルの不良判定」 ・「品質工学で経営を改善させるか」シミュレーションの活用と再現性の 山手山自動車部品の研究について L18の実験で18回の実験結果と推定結果でどのくらい差があっても良いか 光ファイバーコネクタのフェルールの折れ対策 シミュレーションの使い方について「バラツキの改善には精度は不要」 M T S法で、10'26もの距離が計算で出てしまい、SN比が計算できないが 電気部品の接着(ハンダ付け)加工の評価について カプラ(コネクタ)の接続状態の評価について 産業用冷凍圧延ローラーの不良をM T Sで検出しようとしたがうまくいかなかった | 残間茂雄(ヤンマー) 寺敏佳久(ミノルタ) 平野雅康(ミノルタ) 平野雅康(ミノルタ) 木村哲夫(松下電工) 藤井英二(富士通) 高木正和(タツタ電線) 芝野広志(ミノルタ) 原和彦顧問 残間茂雄(ヤンマー) 稲垣潤(東レ)コリガ 原宣宏(神戸製鋼) | |
| 10/4 (金) | 企業交流会 | 場所：マツダ館(広島県府中市 11:00-17:30) 原顧問・中井顧問・芝野幹事長・荘所氏・ | | |
| 10/11, 12 (金、土)103回 | 合宿研究会 グループ検討会 (全体討議分) 14Fマ/全体討議2) | 場所：兵庫県三木市 グリーンピア三木 光ファイバーの接続方法の改善 いすゞ自動車事例の再解析後の状況 チョコロQによる品質工学の実践 自転車用ランプのシミュレーション設計 電線の寿命の評価方法 フィルター・濾材の評価方法 推進、手法に関する疑問 シミュレーションによる熱処理機の効率改善 自動車用ヘッドライトのモクリシミュレーション評価 リール用フェイスギアの噛み合いの改善 | 高木正和(タツタ電線) 木村哲夫(松下電工) 清水豊(ダイハツ) 石川記嗣(シマノ) 寺敏佳久(ミノルタ) 藤井英二(富士通) 山口新吾(松下電器) 荘所義弘(ミノルタ) 中浜寛和(外ハル工業) 太田勝之(シマノ) | |
| 11/2 (金)104回 | 事例検討1 事例検討2 事例検討3 講演 | ・「モアレ位置検出の安定化検討」 ・「プラスチック光ファイバ(POF)カプラ作成条件の最適化」 ・「自転車用ヘッドランプの配光設計」 ・21世紀のSN比の新しい計算方法について ・周波数の新しい評価方法について ・I S O原案、品質と機能、人間の五感など | 平野雅康・坪田保明・小坂明(ミノルタ) 高木正和(タツタ電線) 石川記嗣(シマノ) 田口先生 | |
| 2002/11/11-12 (月、火) | 品質工学シンポジウム | 場所：11/11 古河電工 工場見学(三重県亀山市) 11/12 シンポジウム | 希望者参加 | |
| 11/22 (金) | 品質工学大講演会 | 「日本の技術開発をどうするか？」 場所：東京ビッグサイト | 希望者参加 | |
| 12/13 (金)105回 | 1.0周年記念行事 事例検討1 事例検討2 事例検討3 講演 | 関西以外の研究会(京都4・滋賀3)からの参加も7名あった ・「熱電対の設置評価実験」 ・「自動車用ヘッドランプの配光設計」 ・「釣り用リールのギヤ形状最適化」 ・「技術開発のマネージメント」(田口先生) ・「技術開発のマネージメント」 | 中浜寛和(外ハル工業) 太田勝之(シマノ) 太田勝之(シマノ) 田口先生 田口先生 | |

品質工学会への活動報告は、「議事録担当作成 中井副会長確認 学会提出」の流れで実施
勉強会担当と実施状況

- 2月 吉川氏(松下電工) 中野氏(ITEEQ) 中浜氏(外ハル工業)
- 4月 濱田氏(富士通) 青山氏(ダイハツ工業) 藤井氏(日本バルカー工業)
- 5月 清水氏(ダイハツ工業) 林氏(古野電気) 寺坂氏(ミノルタ)
- 8月 原氏(神戸製鋼) 残間氏(ヤンマー) 石川氏(シマノ)
- 11月 平野氏(ミノルタ) 赤澤氏(神戸製鋼) 山口氏(松下電器産業)

薄字は実施済みの方